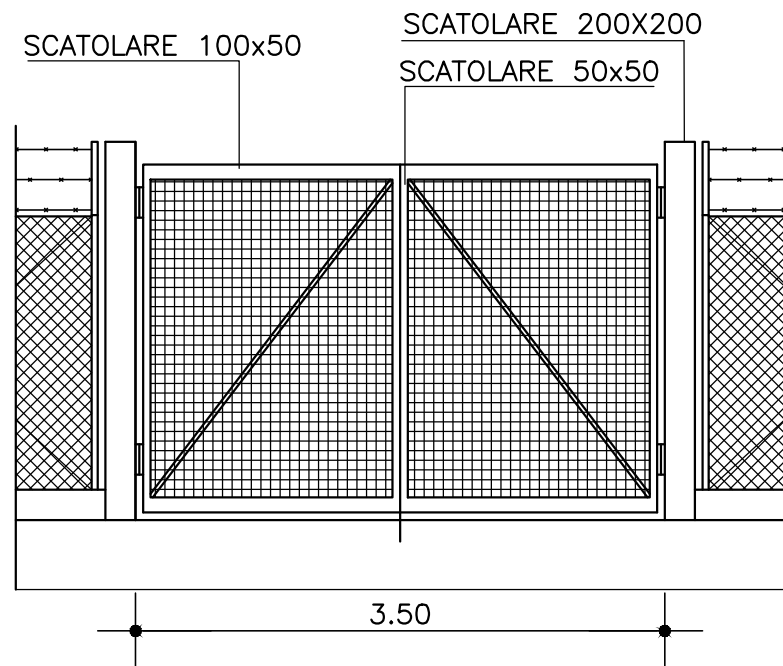


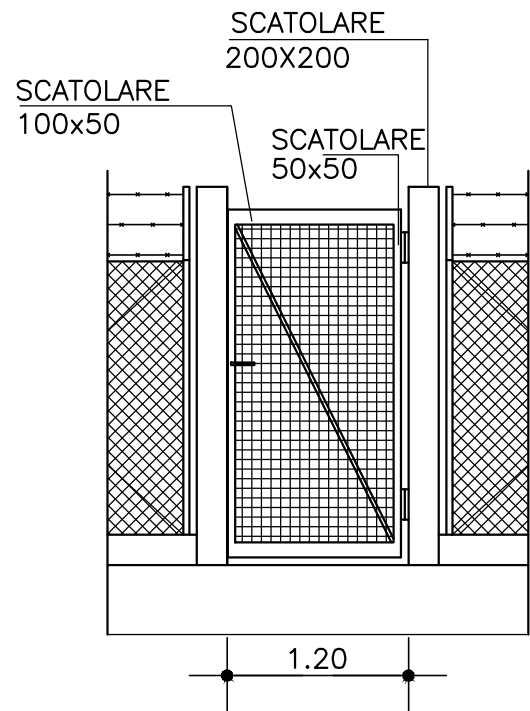
PARTICOLARE CANCELLO
D'INGRESSO

PROSPETTO
SCALA 1:50



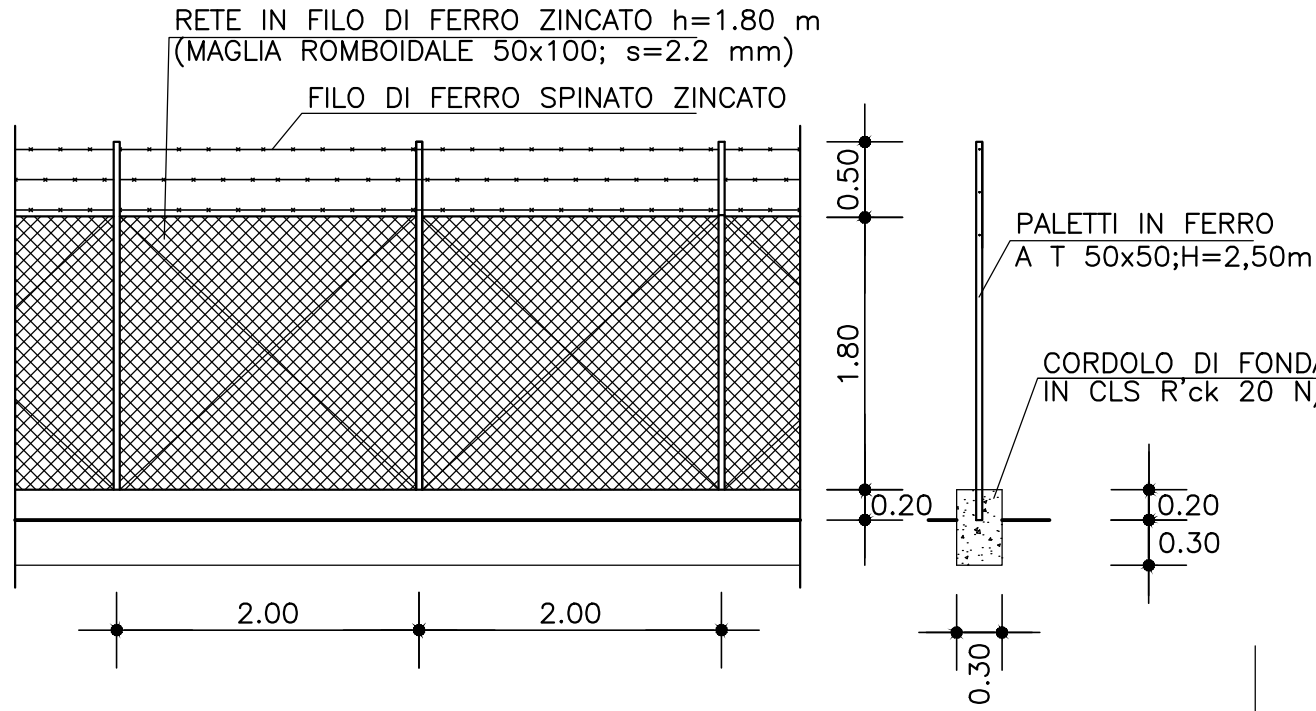
PARTICOLARE CANCELLO
PEDONALE SECONDARIO

PROSPETTO
SCALA 1:50



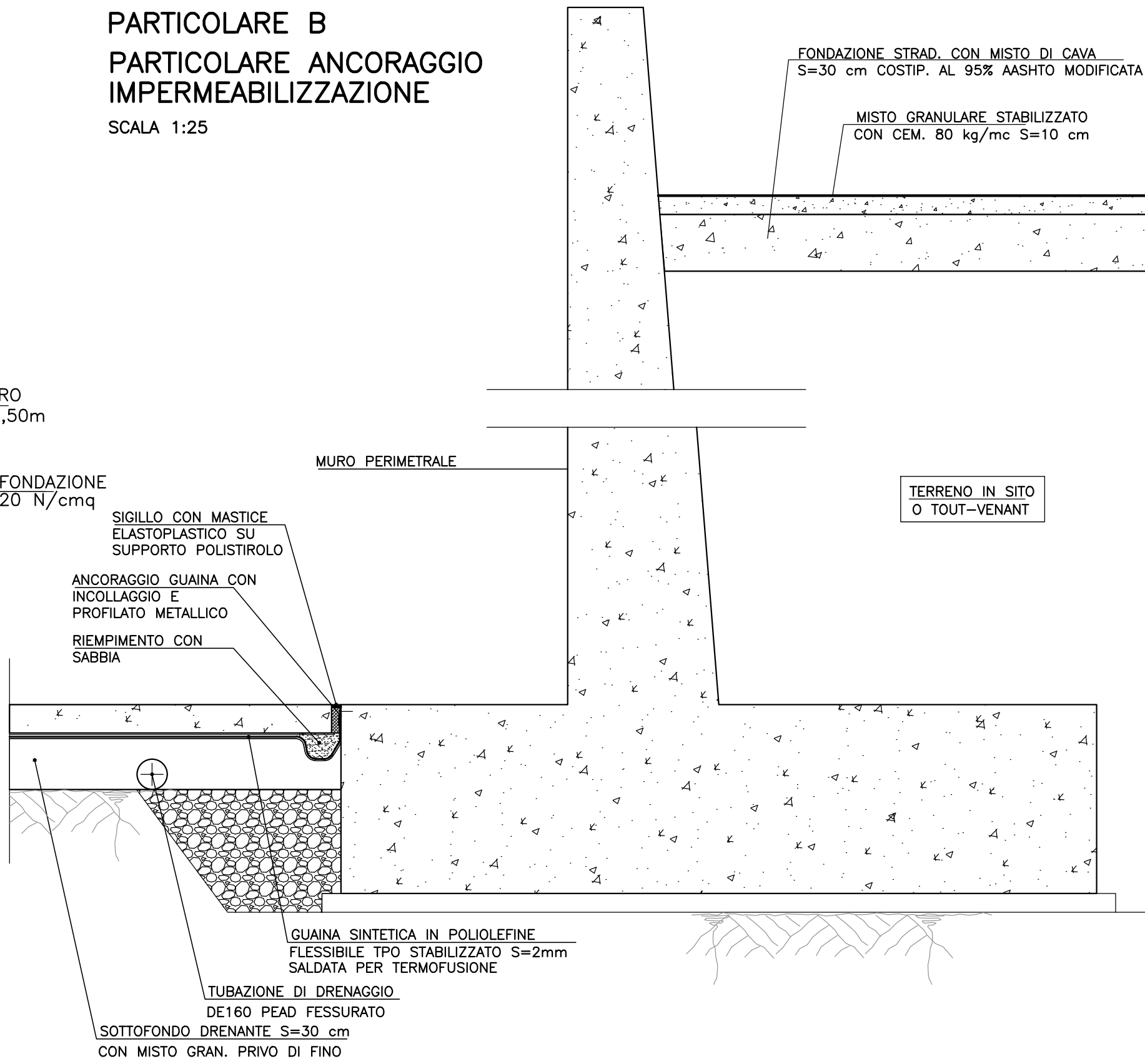
PARTICOLARE
RECINZIONE

PROSPETTO E SEZIONE
SCALA 1:50



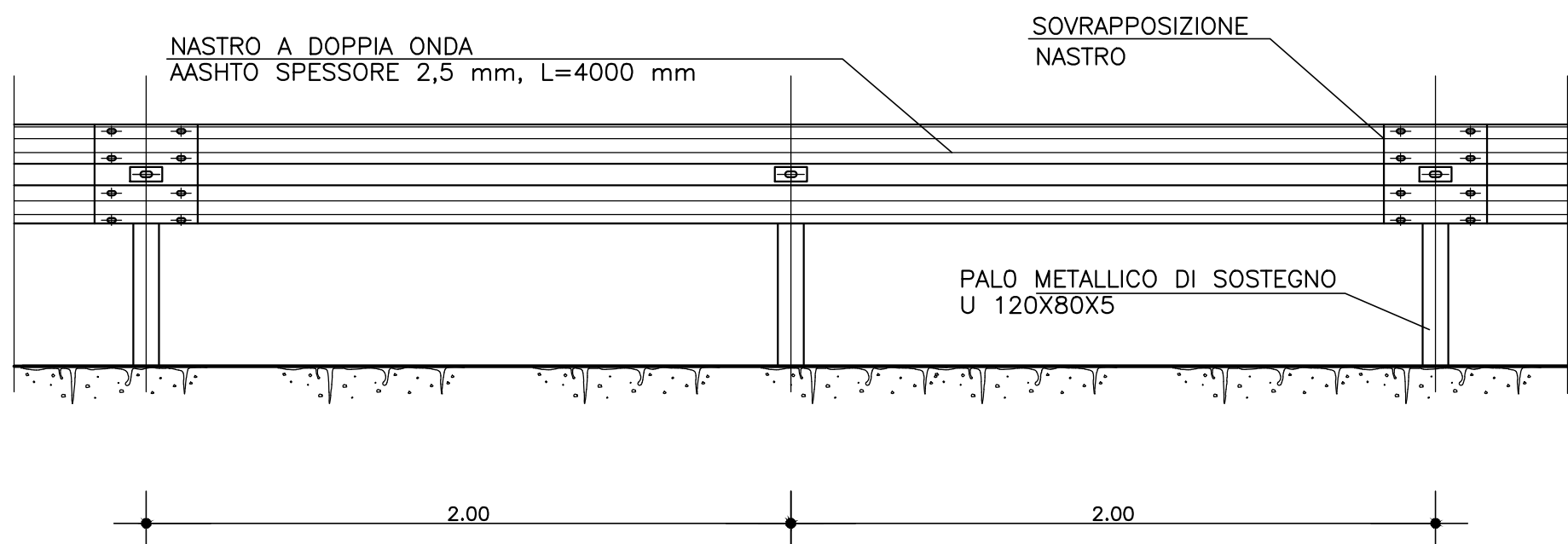
PARTICOLARE B
PARTICOLARE ANCORAGGIO
IMPERMEABILIZZAZIONE

SCALA 1:25

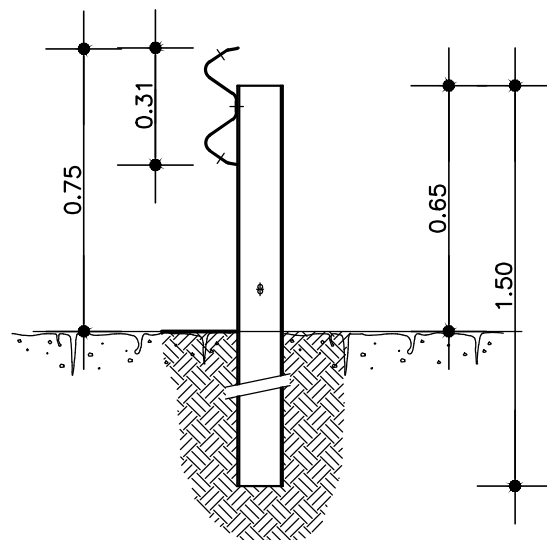


PARTICOLARE GUARD-RAIL SU TERRAPIENO
BARRIERA CLASSE N2
SCALA 1:20

PROSPETTO

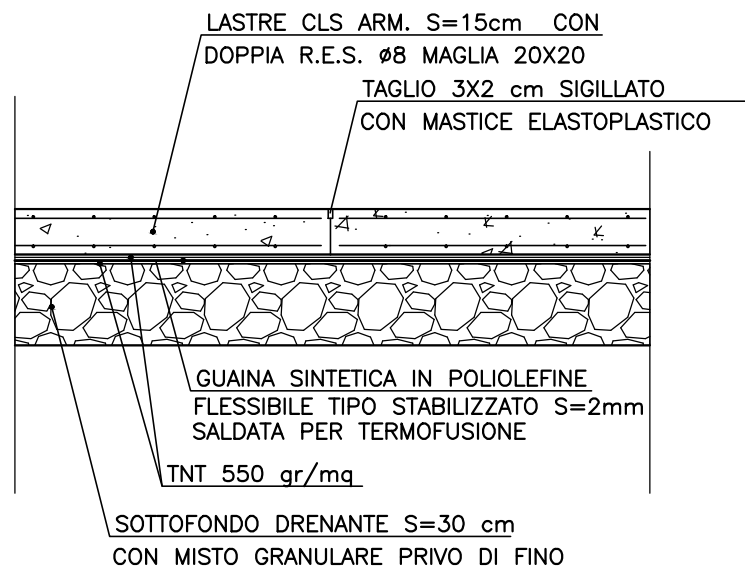


SEZIONE

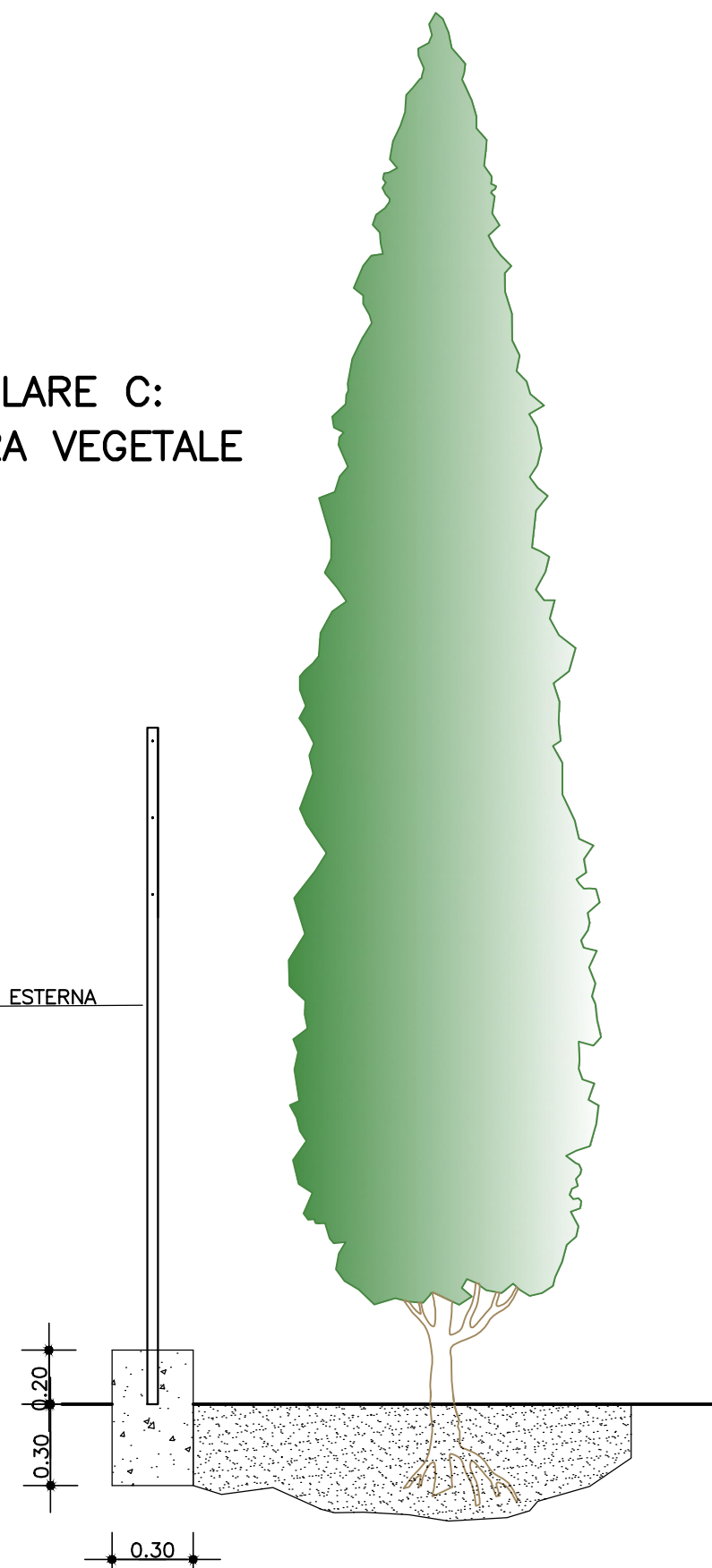


PARTICOLARE A
FONDO VASCA:
PARTICOLARE RIVESTIMENTO
E IMPERMEABILIZZAZIONE

SCALA 1:25



PARTICOLARE C:
BARRIERA VEGETALE



NOTE GENERALI	
- LE MISURE DELLE STRUTTURE SONO ESPRESSE IN METRI, LUNGHEZZE IN CENTIMETRI, OVE NON DIVERSAMENTE INDICATO	
- LE QUOTE SONO ESPRESSE IN METRI SUL LIVELLO MEDIO MARE	
LEGENDA	
	STRUTTURA ESISTENTE DA CONSERVARE
	STRUTTURA
	STRUTTURA DA DEMOLIRE
	STRUTTURA E EQUIPAGGIAMENTO DI FUTURO COMPLETAMENTO
MATERIALI	
CARPENTERIA METALLICA	
LAMIERE E PROFILI	Fe 360 B EQUIVALENTE S235JR UNI EN 10025-2/05
BULLONERIA	BULLONI NORMALI VITI 6.6, DADI 5S UNI 3740, ROSETTE CAT. A UNI 6592/69
SALDATURE	ESEGUITE CON ELETTRODI CLASSE 3 O 4 UNI 5132/74
RIVESTIMENTI E PROTEZIONI	O CON PROCEDURE ALTERNATIVE QUALIFICATE SECONDO CNR UNI 10011/92
	TRATTAMENTO BULLONERIA E PIASTRE DI AMMARRO: ZINCATURA A CALDO EN 1090
	ZINCATURA CON BAGNO CALDO IN CONFORMITA' ALLE NORME EN 1090 CON APPORTO DI ZINCO NON INFERIORE A 550 gr/mq
	TUTTE LE OPERE IN FERRO NON ZINCATE SARANNO VERNICIATE CON IL SEGUENTE CICLO:
	- 1° STRATO: MANO DI FONDO AL CLOROCUCCIO PIGMENTATA CON MINIO E CROMATO DI ZINCO;
	- 2° STRATO: MANO INTERMEDIA EPOSSIDICA;
	- 3° STRATO: MANO INTERMEDIA POLIURETANICA;
	- 4° STRATO: MANO DI FINITURA POLIURETANICA.
CONDOTTE	
ACCIAIO	NORME UNI EN 10224/2006
	ACCIAIO L235 O L275 UNI EN 10224/2006
	RIVESTIMENTO INTERNO CONDOTTE IN ACCIAIO: RESINA EPOSSIDICA SPESSORE 250 MICRON
	RIVESTIMENTO ESTERNO CONDOTTE INTERRATE IN ACCIAIO: POLIETILENE TRIPLO STRATO RINFOR. (UNI 9099)
	RIVESTIMENTO ESTERNO CONDOTTE EST. IN ACCIAIO: SABBIAIATURA (SA 2,5), MANO ZINCANTE (50 MICRON)
	DOPPIA MANO DI VERNICE EPOSSIDICA (300 MICRON)
	- IN PRESSIONE-PEAD TIPO PE100 (SIGMA 80) NORME UNI EN 12201
	- NON IN PRESSIONE-PEAD LISCIO SECONDO UNI 7613 E UNI EN 12666
	- DRENAGGIO-PEAD MICROFESSURATO A DOPPIA PARETE COESTRUSO, FESSURAZIONE SU 360° CLASSE DI RIGIDITA' SN8 KN/MQ SECONDO UNI 10968
	- NON IN PRESSIONE-PVC RIGIDO (NON PLASTIF.) NORME EN 1401/98
CHIUSINI E GRIGLIE	
GHISA SFEROIDALE	SU MARCIAPIEDI E ZONE PEDONALI: CLASSE B125 UNI EN 124
	SU CUNETTA A BORDO STRADA: CLASSE C250 UNI EN 124
	SU CARREGGIATA E/O AREE SOGGETTE A TRAFFICO PESANTE: CLASSE D400 UNI EN 124
	ELEMENTI DI CHIUSURA CON LAMIERA DI ACCIAIO STRIATA SECONDO LE NORME UNI 3151 O LAMIERA BUGNATA SECONDO LE NORME UNI 4630
LAMIERE	

CONSORZIO DI BONIFICA 2 PALERMO

(D.P. Reg. Sic. N.157 del 23.05.1997)

AMMODERNAMENTO RETI DI DISTRIBUZIONE
COMPENSORIO JATO (I LOTTO SOLLEVATO)

PROGETTO DEFINITIVO

Responsabile Unico del Procedimento Ing. Salvatore Marino	
Mandatario CORIP S.r.l. Ing. Fabio COLLETTI	Mandanti CESECO INTERNATIONAL S.r.l. Ing. Adriano de VITO Coordinatore del gruppo di progettazione
GRUPPO DI LAVORO Ing. Marco Leone Ing. Valter Tomassoni e-mail: ingegneria@corip.it	GRUPPO DI LAVORO Ing. Claudio Maccaroni Ing. Cristina De Natale Ing. Francesco Mostardi e-mail: ceseco@ceseco-int.it
CDG INGEGNERIA S.r.l. Ing. Luigi GANGITANO	GRUPPO DI LAVORO Ing. Stefano Cassara Geol. Andrea Lombardo Pontillo e-mail: cdg@cdgingegneria.it
Studio tecnico ing. Vincenzo NAPOLI e-mail: vincenzo.napoli@studiotecnicoingnapoli.it	

Titolo:

VASCA DI COMPENSO CONTRADA BARONIA
PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Elaborato

E.02.08

Scala

Varie

N. Archivio:

Data

26/02/2016

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
00					
01					
02					
03					